МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ «САРАТОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И АВТОМОБИЛЬНОГО СЕРВИСА»

> УГВЕРЖДАЮ Директор ГОУ СПО «СТПТиАС» М.И. Мельников « 12 » ореб пил 20 /6 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
СПЕЦИАЛЬНОСТЬ 22.02.06 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
ПМ.02 ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Рабочая программа разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Организация-разработчик: ГАПОУ СО «Саратовский техникум промышленных технологий и автомобильного сервиса»

Авторы:

Филиппов А. В. преподаватель специальных дисциплин Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

,

СОДЕРЖАНИЕ

	стр 3
РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	23
КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ УСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	25

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.2 ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

1.1 Область применения программы.

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности среднего профессионального образования 22.02.06 «Сварочное производство», входящую в укрупненную группу специальностей 22.00.00 «Технология материалов» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) «Организация и планирование сварочного производства» и сопутствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
- ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
- ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
- ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
- ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

1.2. Цели и задачи модуля, требования к результатам освоения модуля:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями, обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения расчетов и конструирования сварных соединений и конструкций;
- проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами;
- осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса;
- оформления конструкторской, технологической и технической документации;

- разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационных и компьютерных технологий;

уметь:

- пользоваться справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами;
- составлять схемы основных сварных соединений;
- проектировать различные виды сварных швов;
- составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения;
- производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций;
- производить расчеты сварных соединений на различные виды нагрузки;
- разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы;
- выбирать технологическую схему обработки;
- проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса;

знать:

- основы проектирования технологических процессов и технологической оснастки для сварки, пайки и обработки металлов;
- правила разработки и оформления технического задания на проектирование технологической оснастки;
- методику прочностных расчетов сварных конструкций общего назначения;
- закономерности взаимосвязи эксплуатационных характеристик свариваемых металлов с их составом, состоянием, технологическими режимами, условиями эксплуатации сварных конструкций;
- методы обеспечения экономичности и безопасности процессов сварки и обработки материалов;
- классификацию сварных конструкций;

- -типы и виды сварных соединений и швов;
- классификацию нагрузок на сварные соединения;
- состав ЕСТД;
- методику расчета и проектирования единичных и унифицированных технологических процессов;
- основы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего - 726 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 546 часов, включая:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 364 часа;
- самостоятельной работы обучающегося 182 часа;

учебной практики – 72 часов;

производственной практики – 108 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «Разработка технологических процессов и проектирование изделий», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2.	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3.	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4.	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5.	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
OK 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
OK 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
OK 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
OK 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ «РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ»

3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды професс иональ	Наименование разделов профессионального модуля	Всего часов (макс.		Объем времени, о междисциплин				Пра	Практика	
ных компете нций		учебная нагрузка и	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельна я работа обучающегося		Учебна я, часов	Производс твенная (по	
		практики)	Всего , часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч. курсовая работа, проект, часов	Всего , часов	в т.ч. курсовая работа, проект, часов		профилю специальн ости), часов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ПК 2.2	Раздел 1. Выполнение расчета и проектирования сварных конструкций	309	182	60	10	91	40	36		
ПК 2.1, 2.3, 2.4, 2.5	Раздел 2. Изучение основ проектирования технологических процессов	309	182	60	10	91	40	36		
	Производственная практика (по профилю специальности)	108							108	
	Всего	726	364	120	20	182	80	72	108	

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. ПМ 02.		363	
Выполнение расчета и проектирования сварных конструкций			
МДК 02.1. Основы расчета и проектирования сварных конструкций.		182	
Тема 01. Сварные	Содержание учебного материала	24	
соединения и швы	1 Типы и виды сварных соединений Характеристика, назначение и область применения сварных соединений. Их достоинства и недостатки. ГОСТ на сварные соединения, выполненные различными способами сварки. Виды сварных швов. Требования, предъявляемые к сварным швам.	6	1-2
	2 Классификация нагрузок на сварные соединения. Распределение напряжения в швах. Температурные напряжения и деформации при сварке. Влияние сварочных деформаций и напряжений на несущую способность сварных соединений и конструкций. Концентрации напряжений, причины их возникновения. Меры предупреждения и снижения концентрации напряжений в	8	2

		сварных швах металлоконструкций.		
		сварных швах металлоконструкции.		
	3	Расчетные сопротивления сварных соединений. Понятие о равнопрочности. Расчет соединений на растяжение (сжатие), срез, изгиб и сложное сопротивление. Расчет стыковых, нахлесточных соединений. Особенности расчета сварных соединений. Принципы рационального выбора сварных соединений в конструкциях. Основы расчета сварных конструкций на прочность	10	2
		и выносливость.		
	Ла	бораторно-практические занятия	20	
	1	Выбор сталей для строительных конструкций	4	
	2	Влияние различных факторов на свойство стали.	4	
	3	Конструирование и расчет сварных соединений.	6	
	4	Расчет тавровых и нахлесточных соединений. Выбор оптимального вида сварного соединения.	6	
Тема 02. Проектирование	Co	держание учебного материала	38	
сварных конструкций.	1	Принципы классификации сварных конструкций. Основные положения и этапы проектирования сварных конструкций. Основные требования, предъявляемые к сварным конструкциям (проектные и монтажные). Нормативные документы на проектирование, изготовление, монтаж и приемку сварных конструкций.	16	2
	2	Определение технологичности. Основные направления улучшения технологичности: экономия металла, снижение трудоемкости, экономия времени.	10	2
	3	Нормативные и расчетные сопротивления стали. Методика расчета по	12	2

	Лаб	предельным состояниям. Основные расчетные формулы. Методика расчета по допускаемым напряжениям. Методика прочностных расчетов сварных конструкций общего назначения. бораторно-практические занятия	14	
	1	Определение технологичности конструкции по условиям работы оборудования.	4	
	2	Выбор проката для различных видов металлоконструкций. Выбор марки стали для сварных конструкций, работающих со знакопеременной нагрузкой.	4	
	3	Расчет элементов металлических конструкций при воздействии знакопеременных нагрузок.	6	
Тема 03. Сварные	Coa	держание учебного материала	72	
конструкции.	1	Классификация каркасов промышленных зданий. Основные элементы каркасов. Общая устойчивость каркасов здания. Вертикальные и горизонтальные связи.	8	2
	2	Классификация сварных балок. Требования к сварным балкам. Расчетные нагрузки, действующие на балки. Принципы конструирования сварных балок. Составные сварные балки и их компоновка. Типы сварных соединений в балках составного сечения. Принципы расчета сварных балок на прочность, жесткость и устойчивость. Особенности расчета подкрановых балок.	12	2
	3	Назначение и классификация сварных колонн. Требования, предъявляемые к сварным колоннам. Расчетные нагрузки, действующие на колонны. Основные принципы конструирования сварных колонн. Конструкция и расчет базовой части и оголовков колонн. Стыки колонн. Схема расположения сил. Тип сечений сварных колонн. Узлы сопряжения колонн с балками и фермами. Типы сварных соединений в сварных колоннах. Принципы расчета сварных колонн на	14	2

	прочность и устойчивость.		
4	Назначение и классификация сварных ферм. Стропильные фермы, фермы мостов и эстакад. Определение усилий в элементах фермы. Подбор сечений стержней. Конструирование и расчет узлов ферм. Принцип расчета сварных ферм на прочность и устойчивость. Расчет сварных швов ферм. Конструкции монтажных стыков ферм. Опорные узлы ферм.	14	2
5	Характеристика, особенности и классификация листовых конструкций. Листовые конструкции промышленных сооружений. Резервуары вертикальны, цилиндрические. Резервуары низкого и повышенного давления. Газгольдеры мокрые и сухие. Бункеры и силосы. Тонкостенные листовые конструкции. Толстостенные металлоконструкции. Нормативные документы на изготовление и монтаж листовых конструкций.	12	2
6	Особенности проектирования и изготовления сварных деталей машин. Требования по обеспечению прочности и жесткости конструкции деталей машин. Барабаны грузоподъемных машин. Корпуса и крышки редукторов, сварные рамы. Валы и зубчатые колеса. Конструктивные решения и основы расчета. Замена литых и кованых деталей машин сварными.	12	2
Ла		26	
1	Проверка прочности прогибов и устойчивости составных балок.	4	
2	Проектирование конструкций составных балок.	4	
3	Подбор сечения и конструктивного оформления стержня колонны.	4	
4	Подбор сечения и конструктивного оформления базы колонны.	4	

	5	Подбор сечения сжатых элементов ферм.	6		
	6	Подбор сечения растянутых элементов ферм.	4		
Курсовое проектирование	куро	совое проектирование, общие положения. Выполнение практической части совой работы. Правила оформления курсовой работы. Методы проектирования пичных сварных конструкций. Особенности расчета различных сварных струкций.	10		
Самостоятельная работа при	и изу	чении Раздела 1.	91		
		ебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам рактическим работам с использованием методических рекомендаций, подготовка к			
Самостоятельное изучение и с	остав	вление конспектов.			
Решение типовых задач.					
Разработка курсовой работы. І	Тодго	отовка к защите курсовой работы			
Тематика внеаудиторной сам	мосто	оятельной работы:			
Правила выполнения чертежей	й и те	ехнологической документации по ЕСКД и ЕСТД.			
Определение мер предупрежде	ения :	и снижения концентрации напряжений в сварных швах балочных конструкций.			
Конструктивные схемы металл	пичес	жих конструкций различного назначения.			
Расчет сопротивления сварных	x coe	динений.			
Расчет соединений на растяжение (сжатие), срез, изгиб и сложное сопротивление.					
Расчет стыковых, нахлесточнь	іх соє	единений.			
Расчет сварных конструкций н	а про	очность и выносливость.			

Расчет сварных балок на прочность, жесткость и устойчивость.		
Расчет сварных колонн на прочность и устойчивость.		
Расчёт сварных соединений на различные виды нагрузок.		
Учебная практика	36	
Виды работ:		
1. Изучение принципов координации производственной деятельности;		
2.Изучение основных нормативных документов на проведение сварочно-монтажных работ;		
3. Изучение методики расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке;		
4.Изучение методов планирования и организации производственных работ.		
Производственная практика	59	
Виды работ		
1. Работа по нормированию производственных процессов.		
2.Изучение нормативов технологических расчётов, трудовых и материальных затрат.		
3.Ознакомление с рабочим местом автоматизированного проектирования размещения технологических процессов сборки-сварки.		
4. Разработка текущей и перспективной плановой документации на производственном участке.		
Раздел 2. ПМ 02.	363	
Выполнение		

проектирования технологических процессов			
МДК 02.02. Основы проектирования технологических процессов		182	
Тема 2.1. Техническое	Содержание учебного материала	44	
нормирование сварочных работ	Техническое нормирование - основа организации труда. Трудовой процесс. Понятие о трудовом процессе. Разделение трудового процесса на элементы. Технологический процесс как основная часть производственного процесса. Классификация затрат рабочего времени. Техническая норма времени и её структура. Оперативное время, его состав. Штучно-калькуляционное время и его определение. Методы технического нормирования и основы разработки нормативов.	4	2
	2 Исследование затрат рабочего времени наблюдением. Фотография рабочего времени. Хронометраж. Методы изучения затрат рабочего времени. Сущность и назначения фотографий рабочего времени: индивидуальная, групповая, методом моментальных наблюдений, самофотография. Методика и техника проведения наблюдений. Хронометраж, его сущность, условное назначение и задачи. Подготовка хронометража.	4	2
	3 Методы нормирования. Методы нормирования труда. Аналитический и суммарный методы нормирования труда. Методы нормирования по микроэлементам. Приборы для измерения затрат рабочего времени.	4	2
	4 Нормирование правки и разметки. Виды подготовительных технологических операций. Состав технической нормы времени на правку и разметку. Основное	4	2

	время и его определение. Определение норм времени на правку и разметку.		
5	Нормирование механической, кислородной и плазменной резки, штамповки. Состав технической нормы времени на механическую резку и штамповку. Норма штучного времени, её расчет. Состав технической нормы времени при кислородной и плазменной резке. Время подогрева при кислородной резке.	4	2
6	Нормирование сборки под сварку. Состав технической нормы времени при сборке под сварку. Штучное время при сборке.	4	2
7	Нормирование дуговой сварки. Состав технической нормы времени на ручную дуговую сварку. Определение мест наплавленного металла. Вспомогательное время и составляющие его элементы. Нормы штучного времени РЭДС. Состав технической нормы времени на автоматическую и механизированную сварку в СО2. Вспомогательное время и составляющие его элементы. Норма штучного времени сварки под флюсом и в СО2.	4	2
8	Нормирование других видов сварки. Состав технической нормы времени при дуговой, электрошлаковой, контактной точечной, рельефной, шовной и стыковой сварке. Основное время, факторы, его определяющие, методика расчёта. Вспомогательное время, факторы на него влияющие	4	2
9	Нормирование подготовки сварных соединений. Нормирование контрольных операций неразрушающими методами. Визуальный контроль. Нормирование подготовки сварных соединений для контроля и изготовления образцов при металлографических исследованиях и механических испытаниях. Состав работ при механических испытаниях и металлографических исследованиях. Использование нормативного материала при нормировании механических и металлографических исследованиях. Визуальный метод контроля. Ультразвуковой метод контроля. Состав работ. Выбор соответствующей нормы	6	2

Тема 2.2.	Сод	ержание учебного материала	8	
	9	Расчет нормы времени на контактную сварку	2	
	8	Расчет нормы времени на электрошлаковую сварку	2	
	7	Расчет нормы времени на механизированную сварку в СО2 и под флюсом	2	
	6	Расчет нормы времени сборки металлоконструкций под сварку	4	
	5	Расчет нормы времени холодной гибки (вальцовки)	2	
	4	Расчет нормы времени на кислородную резку	2	
	3	Расчет нормы времени резки на гильотинных и сортовых ножницах	2	
	2	Расчет нормы времени разметки и наметки деталей	2	
	1	Расчет нормы времени на правку заготовок и деталей	2	
	Лаб	бораторно-практические занятия	20	
		Методы и порядок составления калькуляции.		
		Определение затрат времени на оформление наряда. Калькуляция затрат труда.		
		калькуляции. Составление описание процессов на бланке наряда в соответствии с технологическим процессом и описанием в нормативной литературе.		
	10	Оформление документации по техническому нормированию. Производственные	6	2
		времени по нормативным данным		

Методы измерения объема производства сварных конструкций и показатели производительности труда		Натуральные, трудовые и стоимостные измерители объема производства сварочных цехов	4	2
		Натуральные, трудовые и стоимостные показатели производительности труда при сварочных работах	4	2
	Ла	бораторно-практические занятия	8	
	1	Расчет плановых объемов производства сварочных цехов	4	
	2	Расчет показателей производительности труда при сварочных работах	4	
Тема 2.3. Формы оплаты	Co	держание учебного материала	8	
труда рабочих, занятых изготовлением сварных	1	Сдельная оплата труда рабочих	4	2
конструкций	2	Повременная оплата труда рабочих	4	2
	Ла	бораторно-практические занятия	4	
	1	Расчет заработной платы основных производственных рабочих сварочных цехов	4	
Тема 2.4. Показатели	Co	держание учебного материала	16	
эффективной деятельности производственного участка	1	Понятие экономической эффективности. Общая (абсолютная) и сравнительная экономическая эффективность	4	2
	2	Прибыль и рентабельность - основные показатели, характеризующие эффективность производственно-хозяйственной деятельности сварочного производства	8	2
	3	Методика расчета основных технико-экономических показателей работы сварочного производства	4	2

	Лабораторно-практические занятия		4	
	1	Расчет основных технико-экономических показателей деятельности организации (предприятия)	4	
Тема 2.5. Разработка	Co	держание учебного материала	28	
технологического плана сборочно-сварочного участка	1	Состав сборочно-сварочного цеха. Подразделения сборочно-сварочного цеха. Связь цеха с другими цехами завода. Место сборочно-сварочного цеха в общей структуре машиностроительного завода. Принципы проектирования заводов, цехов и участков.	4	2
	2	Этапы разработки плана цеха. Стандартные, унифицированные типовые секции, назначение, размеры. Методика разработки плавна цеха.	4	2
	3	Расчет ширины пролета, высоты пролета и здания. Расчетные схемы определения ширины пролета. Расчетные формулы и нормы технологического проектирования. Крановые пролеты. Расчетная схема, в зависимости от размещаемого в пролете оборудования. Расчетные формулы и нормы технологического проектирования. Бескрановые пролеты. Расчетная схема, формула, НТП на бескрановые пролеты.	4	2
	4	Расчет и планирование складских и кладовых помещений, количества оборудования и рабочих мест. Виды хранения заготовок и сварных узлов. Методика расчета склада металла, заготовок и сварных узлов в зависимости от вида хранения. Расчет площади кладовых и бытовых помещений. Методика расчета фондов времени работы оборудования и потребного количества оборудования на участке. Нормы плотности сборочно-сварочных работ. Расчет количества основных рабочих.	4	2
	5	Элементы здания и конструктивные решения, принятые при проектировании	4	2

	участка. Основные понятия: пролет здания, ширина пролета, шаг колонн. Определение высоты пролета и здания, зависимость их от габаритов размещаемого оборудования. Сетка колонн, типы колонн, их размеры, размеры фундаментов колонн. Конструктивные решения и их обоснование в отношении типа покрытия пола на участке, ворот, проездов, проходов, светоаэрационных фонарей		
6	Условные обозначения, принятые при проектировании участка. Условные обозначения технологического, вспомогательного, подъемно-транспортного, сварочного оборудования. Обозначения конструктивных элементов здания, подвода энергоносителей и санитарно-технических устройств.	4	2
7	Разработка плана и разреза здания цеха. Основные требования и правила оформления планировок. Вычерчивание и нанесение сетки колонн, маркировка осей колонн, обозначение проезда, нанесение его границ, подкрановых путей. Расстановка оборудования, его привязка к элементам здания и друг к другу, планирование складских помещений и мест. Нумерация оборудования. Особенности планирования рабочих мест сварки в защитных газах. Особенности планирования рабочих мест сварки под флюсом. Особенности планирования рабочих мест контактной сварки. Размещение на планировке вспомогательного и подъемно-транспортного оборудования. Основная надпись на планировке. Подвод к рабочим местам энергоносителей, планирование санитарно-технических устройств, расстановка источников питания.	4	2
Лаб	ораторно-практические занятия	12	
1	Расчетная часть планировки участка	6	
2	Проектирование участка сборки и сварки конкретного узла	6	

Тема 2.6. Расстановка	Содержание учебного материала			
рабочих на сварочном производстве	1	Размещение оборудования и организация трудового процесса на рабочем месте. Рационализация трудовых движений и приемов. Методы и средства изучения трудовых движений.	2	
	2	Организация, оснащение и планировка рабочих мест. Обслуживание рабочих мест. Производственный инструктаж.	2	
	3	Бригадная организация труда и принципы построения бригад	2	
	4	Требования научной организации труда к техническим параметрам и эксплуатационным характеристикам оборудования и производственной среды.	2	
	Ла	бораторно-практические занятия	12	
	1	Рационализация трудовых движений и приемов	4	
	2	Оптимизация организации рабочего места сварщика.	4	
	3	Организация работы сварочной бригады.	4	
Курсовое проектирование	кур цех раб пол пла раб Вы	рсовое проектирование, общие положения. Выполнение практической части осовой работы. Правила оформления курсовой работы. Методика разработки плана ка. Нормы плотности сборочно-сварочных работ. Расчет количества основных бочих. Конструктивные решения и их обоснование в отношении типа покрытия на участке, ворот, проездов, проходов, светоаэрационных фонарей. Особенности внирования рабочих мест сварки в защитных газах. Расчет количества основных бочих. Выполнение технологического плана участка сборки и сварки изделия. полнение ведомости технологического оборудования к плану участка сборки и рки.	10	

Самостоятельная работа при изучении раздела 2.	91	
Подготовка рефератов, докладов по темам: «Воздушная среда и микроклимат», «Вентиляция», «Безопасность		
газосварочных установок и систем, находящихся под давлением», «Методы и средства защиты от опасностей		
технических систем и технологических процессов», «Выбор материалов, технологических режимов, оборудования,		
оснастки, контрольно-измерительных средств», «Плановые профилактические осмотры сварочного оборудования».		
Выполнение дополнительных практических заданий по темам: «Выполнение расчетов по разработке плана-		
графика ремонта сварочного оборудования», «Соответствие обслуживания сварочной аппаратуры требованиям ТБ»,		
«Изучение методики и техники проведения наблюдений», «Составление описание процессов на бланке наряда в		
соответствии с технологическим процессом и описанием в нормативной литературе», «Определение затрат времени		
на оформление наряда».		
Самостоятельное изучение тем: «Электробезопасность», «Индивидуальные средства защиты», «Вспомогательное		
время и составляющие его элементы», «Использование нормативного материала при нормировании механических и		
металлографических исследованиях», «Ультразвуковой метод контроля».		
Разработка курсовой работы. Подготовка к защите курсовой работы		
Учебная практика	36	
Виды работ:		
- ознакомление с документами технического задания на проектирование технологической оснастки;		
- ознакомление с картами технологического процесса сварки, пайки и обработки металлов;		
- ознакомление с ЕНИР строительных и машиностроительных работ.		
Производственная практика (по профилю специальности)	59	
Виды работ:		

 □ участие в выполнении расчетов и конструировании сварных соединений и конструкций; □ участие в разработке и оформлении графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерной техники; □ участие в оформлении конструкторской, технологической и технической документации. 		
участие в оформменти конструкторской, технологической и технической документации.		
Всего	726	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению.

Реализация программы модуля предполагает наличие: учебных кабинетов расчет и проектирование сварных соединений, инженерной графики, экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности, лаборатории испытание материалов и контроль качества сварных соединений, лабораторию сварки.

Оборудование учебного кабинета:

- -посадочные места по количеству обучающихся;
- -рабочее место преподавателя;
- -комплект учебно-наглядных пособий;
- -комплект учебно-методической документации.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.

Реализация программы модуля предполагает обязательную учебную и производственную практику.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

- 1. Овчинников, В.В. Расчет и проектирование сварных конструкций / В.В. Овчинников. –М.: Academia, 2013.
- 2. Овчинников, В В. Расчет и проектирование сварных конструкций. Практикум и курсовое проектирование / В.В.Овчинников. М.: Academia, 2013. 224 с.

Дополнительные источники:

1. Чернышов, Г.Г. Технология электрической сварки плавлением / Г.Г.

Чернышов. – М.: Академия, 2013.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение профессионального модуля «Разработка технологических процессов и проектирование изделий» базируется на знаниях, полученных при изучении дисциплин «Материаловедение», «Электротехника и электроника», «Инженерная графика», «Техническая механика» и МДК «Технология сварочных работ», «Основное оборудование для производства сварных конструкций», «Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций».

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля «Разработка технологических процессов и проектирование изделий» является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков по данному модулю.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженернопедагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам):

наличие среднего профессионального или высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля «Разработка технологических процессов и проектирование изделий».

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты — преподаватели междисциплинарных курсов «Технология сварочных работ», «Основное оборудование для производства сварных конструкций», «Основы расчета и проектирования сварных конструкций», «Основы проектирования технологических процессов», «Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций», «Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке».

Мастера: наличие 5-6 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами	-выполнение проектирования технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами с учетом технологичности и требований к сварным конструкциям согласно ТУ	-экспертная оценка выполнения практических заданий по разделу 2. «Выполнение проектирования технологических процессов» - защита курсового проекта по разделу 2 «Выполнение проектирования технологических процессов
ПК.2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций	- расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций с учетом эксплуатационных свойств изделия	- экспертная оценка выполнения практических заданий по разделу 1 «Выполнение расчета и проектирования сварных конструкций» - защита курсового проекта по разделу 1 «Выполнение расчета и проектирования сварных конструкций»
ПК.2.3. Осуществлять технико- экономическое обоснование выбранного технологического	- технико- экономическое обоснование выбранного технологического процесса согласно ЕНИР	-экспертная оценка выполнения практических заданий по разделу 2. «Выполнение проектирования технологических процессов»

процесса		- защита курсового проекта по разделу 2 «Выполнение проектирования технологических процессов
ПК.2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию	- оформление конструкторской, технологической и технической документации в соответствии с ГОСТ, ЕСКД, ЕСТД	- экспертная оценка выполнения практических заданий по разделу 1 «Выполнение расчета и проектирования сварных конструкций» - защита курсового проекта по разделу 1 «Выполнение расчета и проектирования сварных конструкций»
ПК.2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно- компьютерных технологий	- разработка и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий в соответствии с ГОСТ, ЕСКД	- экспертная оценка выполнения практических заданий по разделу 1 «Выполнение расчета и проектирования сварных конструкций» - защита курсового проекта по разделу 1 «Выполнение расчета и проектирования сварных конструкций» - защита курсового проекта по разделу 2 «Выполнение проектирования технологических процессов

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки		
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов и проектирования изделий; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач	- наблюдение и оценивание результатов деятельности на практических и лабораторных занятиях, на учебной и производственной практике		
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- наблюдение и оценивание результатов деятельности на практических и лабораторных занятиях, на учебной и производственной практике		
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- наблюдение и оценивание результатов деятельности на практических и лабораторных занятиях, на учебной и производственной практике, при выполнении внеаудиторной самостоятельной		

		работы
ОК 5. Использовать	- демонстрация	- наблюдение и
информационно-	навыков использования	оценивание результатов
коммуникационные	информационно-	деятельности на
технологии в	коммуникационных	практических и
профессиональной	технологий в	лабораторных занятиях,
деятельности	профессиональной	на учебной и
	деятельности	производственной
		практике, при
		выполнении
		внеаудиторной
		самостоятельной
		работы
		Y
ОК 6. Работать в	- взаимодействие с	- наблюдение и
коллективе и команде,	обучающимися,	оценивание результатов
эффективно общаться с	преподавателями и	деятельности на
коллегами,	мастерами в ходе	практических и
руководством,	обучения	лабораторных занятиях,
потребителями		на учебной и
		производственной
		практике
ОК8. Самостоятельно	- планирование	- наблюдение и
определять задачи	обучающимися	оценивание результатов
профессионального и	повышения	деятельности на уроках
личностного развития,	личностного и	производственного
заниматься	квалификационного	обучения
самообразованием,	уровня	
осознанно планировать		
повышение		
квалификации		